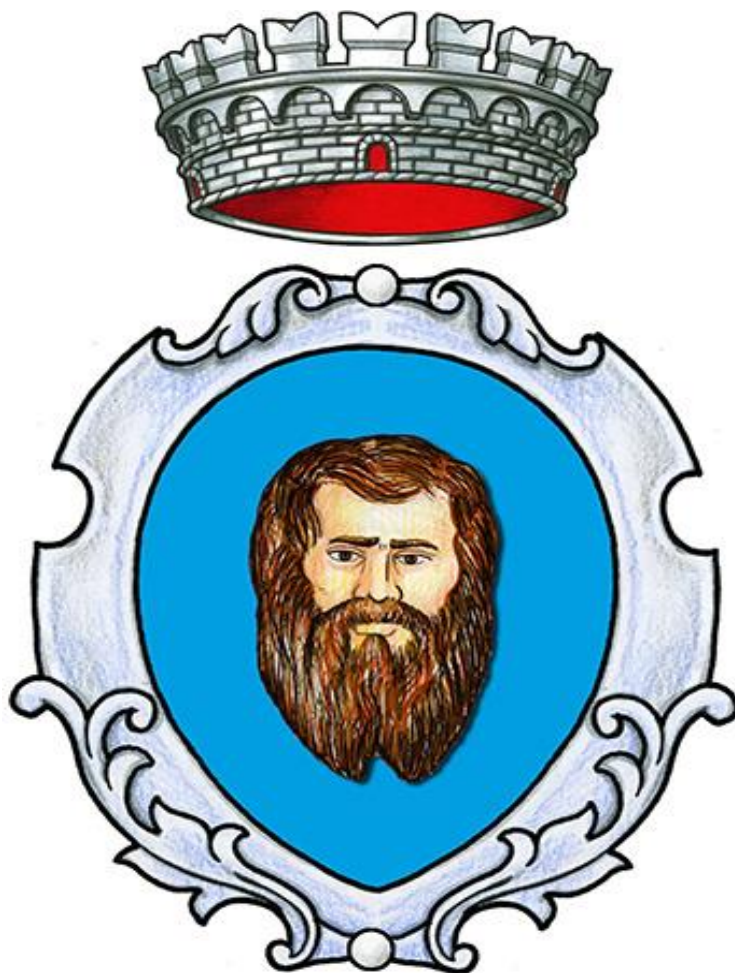


# Ingresso del Comune di Barberino in QS

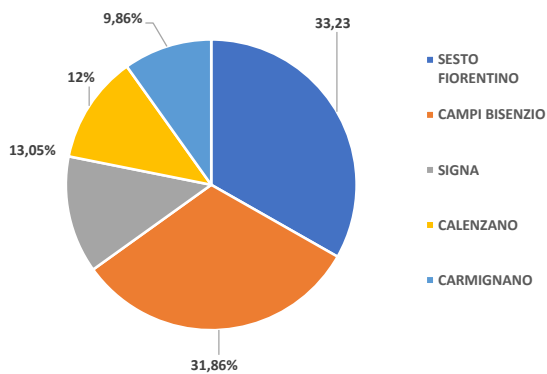
- Calcolo quote sociali
- Compagine sociale attuale e prospettica
- Linee guida di redazione
- Previsione di Conto Economico



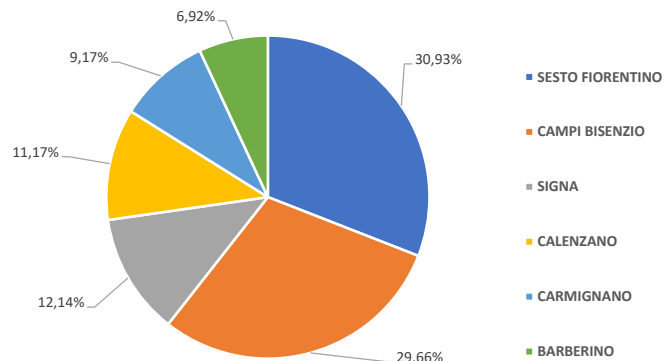
## IPOTESI AUMENTO CAPITALE SOCIALE SENZA SOVRAPPREZZO

COMUNE	SESTO FIORENTINO	CAMPI BIENZIO	SIGNA	CALENZANO	CARMIGNANO	BARBERINO
Abitanti	49.025	47.002	19.244	17.707	14.541	10.973
Base di calcolo per aumento	€ 919.603					
Quote societarie attuali	33,23%	31,86%	13,05%	12,00%	9,86%	0,00%
Quote societarie prospettiche	30,93%	29,66%	12,14%	11,17%	9,17%	6,92%
Valore quote societarie prospettiche	€ 310.291	€ 283.868	€ 124.414	€ 110.381	€ 90.649	€ 63.668
Capitale sociale QS ricalcolato	€ 983.271					
Capitale sociale da sottoscrivere in denaro	€ 63.668					
Quota da versare il giorno dell'Assemblea	€ 15.917					
Quota da versare successivamente	€ 47.751					

COMPAGINE SOCIALI QS - SITUAZIONE ATTUALE



COMPAGINE SOCIALI QS - PROSPETTIVA



## Linee guida di redazione - C.E. Barberino Caso 1 prodotti a Calenzano

## Pasti

### Ricavi

Pasti annui	→	139.692
Prezzo 2021	→	€ 5,485

### Costo delle materie prime

#### Alimentari

Incidenza flat	→	36,5%
Costo per singolo pasto	→	€ 2,00

#### Non alimentari

Incidenza flat	→	0,9%
Costo per singolo pasto	→	€ 0,05

### Costo del personale

Ore previste al giorno	→	78,5
Incidenza flat	→	37%
Costo per singolo pasto	→	€ 2,04

### Costi generali

Incidenza flat	→	19,0%
----------------	---	-------

### Conto economico previsionale

<b>VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>766.211</b>
Costo m.p. alimentare	<b>279.384</b>
%	<b>36,5%</b>
Costo m.p. non alimentare	<b>6.985</b>
%	<b>0,9%</b>
<b>TOTALE COSTO MATERIA PRIMA</b>	<b>286.369</b>
%	<b>37,4%</b>
<b>TOTALE COSTO PERSONALE</b>	<b>285.233</b>
%	<b>37,2%</b>
Unitario	<b>2,04</b>
<b>TOTALE ALTRI COSTI</b>	<b>145.580</b>
%	<b>19,0%</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>	<b>49.030</b>
%	<b>6,4%</b>

## Linee guida di redazione - C.E. Barberino Caso 2 Produzione completata a Barberino

### Ricavi

Pasti annui	→	139.692
Prezzo 2021	→	€ 5,60

### Costo delle materie prime

#### Alimentari

Incidenza flat	→	35,7%
Costo per singolo pasto	→	€ 2,00

#### Non alimentari

Incidenza flat	→	0,9%
Costo per singolo pasto →	→	€ 0,05

### Costo del personale

Ore previste al giorno	→	81,5
Incidenza flat	→	39,8%
Costo per singolo pasto	→	€ 2,23

### Costi generali

Incidenza flat	→	19%
----------------	---	-----

### Conto economico previsionale

<b>VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>782.275</b>
Costo m.p. alimentare	<b>279.384</b>
%	<b>35,7%</b>
Costo m.p. non alimentare	<b>6.985</b>
%	<b>0,9%</b>
<b>TOTALE COSTO MATERIA PRIMA</b>	<b>286.369</b>
%	<b>36,6%</b>
<b>TOTALE COSTO PERSONALE</b>	<b>310.966</b>
%	<b>39,8%</b>
Unitario	<b>2,10</b>
<b>TOTALE ALTRI COSTI</b>	<b>148.632</b>
%	<b>19,0%</b>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>	<b>36.309</b>
%	<b>4,6%</b>

## Linee guida di redazione - C.E. Barberino Asilo nido

### Ricavi

Pasti annui	→	10.320
Prezzo 2021	→	€ 5,485

### Costo delle materie prime

#### Alimentari

Incidenza flat	→	31,0%
Costo per singolo pasto	→	€ 1,70

#### Non alimentari

Incidenza flat	→	2,7%
Costo per singolo pasto →	→	€ 0,15

### Costo del personale

Ore previste al giorno	→	7
Incidenza flat	→	59,4%
Costo per singolo pasto	→	€ 3,26

### Costi generali

Incidenza flat	→	13%
----------------	---	-----

### Conto economico previsionale

<b>VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>56.605</b>
Costo m.p. alimentare	17.544
%	31,0%
Costo m.p. non alimentare	1.548
%	2,7%
<b>TOTALE COSTO MATERIA PRIMA</b>	<b>19.092</b>
%	33,7%
<b>TOTALE COSTO PERSONALE</b>	<b>33.600</b>
%	59,4%
Unitario	3,26
<b>TOTALE ALTRI COSTI</b>	<b>7.076</b>
%	12,5%
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>	<b>- 3.162</b>
%	- 5,6%